

EUROCAST Košice, s.r.o., Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 KOŠICE

Žiadosť o vydanie zmeny povolenia pre spoločnosť

EUROCAST Košice, s.r.o.

**podľa zákona o Integrovannej prevencii a kontrole znečisťovania životného
prostredia**

„Inštalácia otryskávacieho stroja H28x25“

júl 2015

Obsah:**A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa**

- 1 Základné informácie
- 2 Informácie o povolovanej prevádzke
- 3 Ďalšie informácie o prevádzke
- 4 Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky
- 5 Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

- 1 Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb
- 2 Opis prevádzky

C Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

- 1 Znečisťovanie ovzdušia
 - 1.1 *Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zápachajúcich látok a spôsob zachytávania emisií*
 - 1.2 *Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií*
 - 1.3 *Monitoring a kontrola*
- 2 Nakladanie s odpadmi
 - 2.1 *Zdroje a množstvá produkovaných odpadov*
 - 3 *Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšími dostupnými technikami*

D Návrh podmienok povolenia + stručné zhrnutie údajov**E Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv****F Prehlásenie****G Prílohy k žiadosti**

A Údaje identifikujúce prevádzkovateľa

1. Základné informácie

1.1	Názov prevádzkovateľa	EUROCAST Košice, s.r.o.	
1.2	Právna forma	Spoločnosť s ručením obmedzeným	
1.3	Druh žiadosti	Jestvujúca prevádzka podľa § 29 ods. 1 zákona o IPKZ	x
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 3 zákona o IPKZ	-
		Nová prevádzka podľa § 29 ods. 4 zákona o IPKZ	-
		Nová prevádzka, pre ktorú začne stavebné konanie po nadobudnutí účinnosti zákona o IPKZ	-
1.4	Adresa sídla prevádzkovateľa	Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice	
1.5	Poštová adresa (pokiaľ sa líši od vyššie uvedenej)		
1.6	Splnomocnený zástupca spoločnosti	Ing. Adrián Jakubek, konateľ spol. Dr. Torsten Tiefel, konateľ spol. Ing. Ruslan Mulik, technický riaditeľ, splnomocnený zástupca spol.	
1.7	IČO	36 577 707	
	DIČ	2021806622	
1.8	Kód OKEČ (NACE), NOSE-P	OKEČ 24.5, NOSE-P 105.12	
1.9	Splnomocnená kontaktná osoba	Mgr. Štefan Šemnický, ekolog, tel. č.: 0901 777 898	
1.10	e-mail adresa	stefan.semnicky@eurocast.sk	
1.11	Identifikácia spracovateľa predkladanej žiadosti	EUROCAST Košice, s.r.o., odbor Riadenia ľudských zdrojov	

2. Informácie o povolovanej prevádzke

2.1	Názov prevádzky	EUROCAST Košice, s.r.o.
2.2	Adresa prevádzky	Vstupný areál U. S. Steel, 044 54 Košice
2.3	Umiestnenie prevádzky	Kraj : Košický, Okres Košice II, Katastrálne územie: Košice Železiarne, Vo východnej časti areálu spoločnosti U. S. Steel Košice, s.r.o.
2.4	Počet zamestnancov	260
2.5	Dátum začatia a predpokladaného ukončenia činnosti prevádzky	Rok začatia: 2015 Ukončenie prevádzky: termín neurčený
2.6	Kategória činnosti, do ktorej prevádzka spadá podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ	2. Výroba a spracovanie kovov – a) 2.4. Zlievarne železných kovov s kapacitou väčšou ako 20 t za deň b) 2.5.b Prevádzky na tavenie vrátane pretavovania produktov (rafinácia, výroba odliatkov a pod.) s kapacitou tavenia väčšou ako 4 t za deň pre olovo a kadmium alebo 20 t za deň pre všetky ostatné kovy
2.7	Hodnota príslušného rozhodovacieho parametra v danej kategórii (podľa prílohy č.1 zákona o IPKZ)	výrobná kapacita odliatkov všetkých prevádzok väčšia ako 20 t za deň
2.8	Projektovaná hodnota vyššie uvedeného rozhodovacieho parametra	Bez zmeny
2.9	Prevádzkovaná kapacita a prevádzkovaná doba (hod.)	Bez zmeny
2.10	Zoznam vykonávaných činností podľa prílohy č. 2 a 3 zák. č. 223/2001	Bez zmeny
2.11	Kategorizácie zdrojov znečisťovania ovzdušia podľa vyhlášky MŽP SR č. 410/2012 Z.z.	2. Výroba a spracovanie kovov – a) 2.4.1 Zlievarne železných kovov s výrobnou kapacitou väčšou ako 20 t za deň b) 2.7.2 Výroba neželezných kovov a zliatin z rúd, koncentrátov, alebo druhotných surovín metalurgickým, chemickým, alebo elektrolytickým procesom
2.12	Trieda skládky odpadov	Skládku neprevádzkujeme

3. Ďalšie informácie o prevádzke

3.1	Hodnotenie vplyvu prevádzky na životné prostredie	Nie		X	Áno	
		Práve prebieha				Príloha č.
3.2	Cezhraničné vplyvy	Nie	X	Áno		Odkaz na opis ďalej v žiadosti

4. Základné informácie o stavebných objektoch prevádzky

4.1	Územné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	- nevyžaduje sa
4.2	Stavebné povolenie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	-
4.3	Kolaudačné rozhodnutie	Číslo rozhodnutia a dátum jeho vydania	-
4.4	Parcelné čísla a druh stavebného pozemku, s uvedením vlastníckych alebo iných práv podľa katastra nehnuteľnosti	LV č.1588 Parcelné čísla ,druh pozemku „Zastavané plochy a nádvoría 3405,3409, 3410,3411, 3412,3413, 3414,3415, 3416,3417, 3418,3423, 3424,3425, 3426,3427, 3428,3429, 3430,3431, 3432,3433, 3434,3435, 3436,3437, 3438,3439, 3440,3441, Súpisné čísla stavieb: 2539,2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, Vlastník pozemkov: EUROCAST Košice, s.r.o. Vstupný areál U.S.Steel, Košice, 04454, IČO 36577707, spoluvlastnícky podiel 1/1 Predmetná stavba bude zrealizovaná v jestvujúcej výrobnjej hale na parcele č. 3432, súpisné číslo 2555, kat. územie Železiarne	
	Termín ukončenia stavby:	12.11.2015	
4.5	Parcelné čísla susedných pozemkov a susedných stavieb alebo súvisiacich pozemkov, s uvedením subjektov, ktoré majú vlastnícke alebo iné práva k týmto pozemkom	- v blízkosti stavby nie sú pozemky a stavby U. S. Steel Košice, s.r.o.	
4.6	Členenie stavby na stavebné objekty	Dokumentácia stavebných objektov - statický posudok a statický výpočet - Projekt organizácie výstavby	
4.7	Členenie stavby na prevádzkové súbory	Dokumentácia prevádzkových súborov - PS01 – Elektro - PS02 – Vzduchotechnika - PS03 – Rozvody stlačeného vzduchu - PS04 – Protipožiarna bezpečnosť	

5. Informácie k žiadosti o zmenu vydaného integrovaného povolenia

5.1	Názov prevádzky podľa platného integrovaného povolenia	EUROCAST Košice , s.r.o. Vstupný areál U. S. Steel 044 54 Košice
-----	--	--

5.2	Číslo platného integrovanéh o povolenia	<p>119/20-OIPK/2006-Ko/570450105</p> <p>a zmien 2872/407-OIPK/2006-Wi/570450105/Z1 1624-2586/2007/Wit/570450105/Z2 2829- 6494/2007/Wit/570450105/Z3 3733-24152/2007/Kov/570450105/Z4 6027-30873/2007/Kov/570450105/Z5 6603-28766/2008/Wit/570450105/K3 4791-20403/2008/Wit/570450105/K2 6153-20588/2008/Haj/570970106/Z8 3057-11014/2008/Mil/570450105/Z7 912-9863/2008/Wit/570450105/Z6 701-15297/2009/Wit/570450105/Z10 391-16770/2009/Wit/570450105/Z12 6507-21551/2009/Kov/570450105/Z14 1639-2668/2007/Wit/570450105/K1 1090-2178/2009/Wit/570450105/Z9 556-2805/2009/Kov/570450105/Z11 3488-7143/2009/Wit/570450105/K4 6170-25921/2009/Wit/570450105/Z13 7486-27862/2009/Wit/570450105/K5 568-1713/2010/Kov/570450105/Z15 463-4380/2010/Kov/570450105/Z16 489-6591/2010/Wit/570450105/K7 4225-11047/2010/Kov/570450105/Z17 4203-11282/2010/Wit/570450105/K8 487-19343/2010/Wit/570450105/K6 6955-25707/2010/Kov/570450105/Z18 7556-32430/2012/Mer/570450105/Z19 4073-17076/2013/Mer/570450105/ZK20 5974-28440/57/2013/Wit,Ber/570450105/ZSP21 6092-29886/2013/Mer/570450105/ZK22 752-1896/2014/Mer/570450105/ZK23 5741-27360/2014/Wit/570450105/ZK24 1177-17572/2015/Hut/570450105/Z25 548-7811/2015-Wit/570450105/ZK26 3070-10967/2015/Mil/570450105/Z27</p>
-----	---	--

5.4	Zdôvodnenie žiadosti o zmenu integrovanéh o povolenia	<p>1. Spoločnosť EUROCAST Košice, s r.o. v zmysle § 3 ods. 1 zákona 39/2013 Z.z.</p> <p>žiada o udelenie súhlasu na stavbu</p> <p>„Inštalácia otryskávacieho stroja H28x25“, v prevádzke Zlievareň I,</p> <p>2. podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1. zákona 39/2013 Z. z. o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých, stredných a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien</p> <ul style="list-style-type: none"> - v mesiaci december spol. EUROCAST Košice, s.r.o. vyradila z prevádzky „Elektrická indukčná pec ISTOL 2 x 0,5 t“, uvedenú skutočnosť sme oznámili na Okresný úrad Košice listom zo dňa 30.12.2014 - v mesiaci september spol. EUROCAST Košice, s.r.o. vyradila z prevádzky „Miesič IMF 15“, uvedenú skutočnosť sme oznámili na Okresný úrad Košice listom zo dňa 7.10.2014 <p>3. konanie v zmysle § 3 ods. 4 zákona 39/2013 Z.z.</p> <p>4. podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona 39/2013 o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania</p> <p>5. podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení</p> <p><u>Popis stavby:</u></p> <p>Otryskávací stroj H28x25/4W2C/MS/8T od firmy STEM, ktorý bude umiestnený v lodi C-E v objekte Zlievarne I, je zariadenie určené na čistenie odliatkov zo sivej liatiny, tvárnej liatiny a oceľoliatiny od formovacej zmesi, ktorá ostáva na odliatkoch po rozbití formy.</p> <p>Odliatky určené na čistenie sa upevnia na hák buď po jednom alebo vo zväzkoch podľa veľkosti odliatkov. Hák s odliatkami sa upevní na špeciálny dopravník, ktorý ho presunie do otryskávacej komory stroja. Počas otryskávania v tesne uzavretej tryskacej komore sa hák s odliatkami otáča a automaticky posúva do dvoch vopred nastavených polôh aby bolo zabezpečené čo najlepšie otryskanie odliatkov. Po ukončení otryskávania dopravník presunie hák s odliatkami naspäť do východnej polohy.</p> <p>Abrazívny materiál po vyčerpaní svojej kinetickej energie vo vnútri otryskávacej komory padá na jej dno v tvare násypky a vlastnou váhou sa posúva do závitkového dopravníka. Tento dopraví abrazívny materiál do korčekového dopravníka a ďalej do selektora. Tu sa zachytí prach, odpad a opotrebované broky. Čistý použiteľný abrazívny materiál sa ukladá do nádoby uloženej na spodku selektora na opätovné použitie.</p> <p>Odstraňovanie prachu z otryskávacej skrine a odsávaného vzduchu zabezpečuje odsávací a filtračný systém.</p> <p>Projekt stavby vyhotovil: ZTS INMART atóm, a.s. Martin Thurzova 16, P.O. BOX 77 036 01 Martin</p> <p>Zoznam a adresy projektantov, špecialistov sú v prílohe č. 4 Autorizačné osvedčenia projektantov a špecialistov sú v prílohe č. 5</p>
-----	---	--

B Údaje o prevádzke a jej umiestnení

1. Všeobecná charakteristika prevádzky z hľadiska technického, výroby a služieb

P. č.	- vid'. zmeny v bode 5.4
-------	--------------------------

2. Opis prevádzky

3.1	Projektovaná kapacita -Názov technologického uzla
P. č.	-Technická charakteristika

Názov: „Inštalácia otryskávacieho stroja H28x25“ v prevádzke Zlieváreň I,

Obsah a rozsah dokumentácie pre stavebné povolenie je vypracovaný v súlade s platným zákonom č. 50/1976 Z.z. o územnom plánovaní a stavebnom poriadku (Stavebný zákon), v súlade so zákonom č. 39/2013 Z.z. o IPKZ.

Charakteristika územia výstavby

Miesto stavby sa nachádza v časti areálu EUROCAST Košice, s.r.o., Zlievarne I v areáli spol. U. S. Steel Košice, s.r.o. Stavebné práce budú realizované na pozemkoch a v budovách v areáli závodu, ktorého výhradným vlastníkom je spol. EUROCAST Košice, s.r.o.

Otryskávací stroj H28x25/4W2C/MS/8T od firmy STEM. Ktorý bude umiestnený v lodi C-E v objekte Zlievarne I, je zariadenie určené na čistenie odliatkov zo sivej liatiny, tvárnej liatiny a oceleliatiny od formovacej zmesi, ktorá ostáva na odliatkoch po rozbití formy.

Odliatky určené na čistenie sa upevnia na hák buď po jednom alebo vo zväzkoch podľa veľkosti odliatkov. Hák s odliatkami sa upevní na špeciálny dopravník, ktorý ho presunie do otryskávacej komory stroja. Počas otryskávania v tesne uzavretej tryskacej komore sa hák s odliatkami otáča a automaticky posúva do dvoch vopred nastavených polôh aby bolo zabezpečené čo najlepšie otryskanie odliatkov. Po ukončení otryskávania dopravník presunie hák s odliatkami naspäť do východzej polohy.

Abrázivny materiál po vyčerpaní svojej kinetickej energie vo vnútri otryskávacej komory padá na jej dno v tvare násypky a vlastnou váhou sa posúva do závitkového dopravníka. Tento dopraví abrazívny materiál do korčekového dopravníka a ďalej do selektora. Tu sa zachytí prach, odpad a opotrebované broky. Čistý použiteľný abrazívny materiál sa ukladá do nádoby uloženej na spodku selektora na opätovné použitie.

Odstraňovanie prachu z otryskávacej skrine a odsávaného vzduchu zabezpečuje odsávací a filtračný systém.

Technické parametre stroja:

Inštalovaný výkon:

4 ks motorov metacích kolies	18,5
kW/každý	
1 ks elevátor	3 kW
1 ks motor na zdvih a dopravu dielcov	1,1 + 1,1 kW
2 ks motorov na koľajové vozíky	3 + 0,5 kW
1 ks motor na rotáciu bubnov magnetického separátora	0,37 kW
2 ks motorov na vibračné sitá	0,4
kW/každý	
1 ks motor na rotáciu hákov	0,37 kW
Celkový inštalovaný výkon (bez filtra)	cca 88 kW
Trojfázový prúd	380 V/ 50 Hz
Priemer pracovného priestoru (háku)	2800 mm
Výška pracovného priestoru (háku)	2500 mm
Nosnosť háku	8000 kg
Rýchlosť vrhaného média	78 m/s
Materiál vrhnutý jedným kolesom za minútu	260 – 270 kg
Celkový prietok otryskávacieho média (materiálu)	1.040 – 1.080 kg/min

Odsávacie zariadenie:

Automatický suchý zachytávač prachu s filtračnými kazetami Model „CDR – 24“

Technické parametre:

Prietok vzduchu	19.000 m ³ /hod.
Prevádzková teplota	0 °C
Filtračný povrch	384 m ²
Počet kaziet	24 ks
Filtračné médium	mikrovlákno
Celkový tlakový spád odsávača (ventilátora)	2.500 Pa
Pokles tlaku na filtri	2.200 Pa
Menovitý výkon motora odsávača	22 kW
Menovitý výkon závitového dopravníka vo filtre	0,37 kW

Prevádzka systému:

Filtre CDR zachytávajú suchý prach z prašného vzduchu odsávaného z otryskávacieho stroja. Tieto filtre sú špeciálne navrhnuté pre prácu v ťažkých podmienkach a s požiadavkami ako sú nepretržitý otryskávací cyklus, ľahká údržba

a obmedzené celkové rozmery.

Zachytávač prachu CDR ja vybavený kazetami, ktoré sa v pravidelných intervaloch vyfukujú stlačeným vzduchom tak, aby sa oddelil prach, ktorý sa ukladá na vonkajšom povrchu kazety. Stlačený vzduch sa nachádza v nádobe a je vypúšťaný na filtračné kazety časomerom ovládaným elektro-ventilom. Tento vzduch je na kazety smerovaný tak, aby sa vo vnútri vytvorila tlaková vlna a obnovila sa pôvodná priepustnosť. Kazety sú vyfukované jedna po druhej. Interval medzi týmito cyklami môže byť nastavený podľa prevádzkových podmienok. Tento čistiaci systém neobsahuje žiadne pohyblivé diely, čím je zaručená jeho vysoká spoľahlivosť a bezpečnosť. Za filtračnými kazetami je osadený ventilátor, ktorý zabezpečuje dlhodobú prevádzku.

C Opis miest prevádzky, v ktorých vznikajú emisie a údaje o predpokladaných množstvách a druhoch emisií do jednotlivých zložiek životného prostredia spolu s opisom významných účinkov emisií a ďalších vplyvov na životné prostredie a na zdravie ľudí

1. Znečisťovanie ovzdušia

1.1 Zoznam zdrojov a emisií do ovzdušia vrátane zapáchajúcich látok a spôsob zachytávania emisií

Kategorizácia stacionárnych zdrojov – 2.4 – Zlievarne železných kovov – výroba liatiny a liatinových výrobkov s projektovanou výrobnou kapacitou v t/d

P. č.	Zdroj emisií, spôsob zachytávania emisií	Emitovaná látka, a jej vlastnosti	Údaje o emisiách				
			Určený emisný limit mg.m ⁻³	kg.h ⁻¹	OU.m ⁻³	t.rok ⁻¹	Merná produkcia na jednotku výrobku (jedn) g.t ⁻¹
1	Otryskávací stroj H28x25/4W2C/MS/8T	TZL	20	Hodnoty budú známe až po vykonaní merania oprávnenou meracou skupinou			

1.2 Zoznam miest vypúšťania emisií do ovzdušia pre jednotlivé zdroje emisií

P. č.	Identifikácia miesta vypúšťania podľa blokovej schémy	Údaj o predpokladaných množstvách a druhoch emisií	Názov a typ vypúšťania emisií	Priemer bodového alebo plocha plošného miesta vypúšťania	Zemepisná šírka a dĺžka / súradnicová sieť X-Y	Výška vypúšťania (m)	Objemový prietok (m _{n,s} ³ .s ⁻¹)	Teplota emisií (°C)
1	Otryskávací stroj H28x25/4W2C/MS/8T	TZL – cca 0,005 t/rok	Oceľový výdych	0,8 m	48° 43' sš 21° 16' vd	24 m	-	-

1.3 Monitoring a kontrola

Prevádzkovateľ musí zabezpečiť vykonávanie periodických meraní emisií, oprávnenou meracou skupinou. Ak sa zistí, že emisné limity boli prekročené, bezodkladne musí o tom informovať IŽP Košice a príslušný obvodný úrad

životného prostredia. Správu o oprávnenom meraní predloží bezodkladne, najneskôr do 60 dní od vykonania merania. Správy z merania musí uchovávať najmenej z dvoch posledných po sebe idúcich meraní.

Zložka: ovzdušie		Zdroj emisií: Otryskávací stroj H28x25/4W2C/MS/8T		
Miesto merania: Výdych V28 napojený na filter „CDR - 24“				
Znečisťujúca látka	Parameter	Frekvencia merania	Podmienky merania	Použité metódy, metodiky, techniky
TZL	Hmotnostná koncentrácia, HT*	1)	2)	3),9)

1) Interval periodického merania tri kalendárne roky, ak sa HT znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu rovná 0,5-násobku limitného HT alebo je vyšší ako 0,5- násobok limitného HT a nižší ako 10-násobok limitného hmotnostného toku. Interval

periodického merania šesť kalendárnych rokov, ak je HT znečisťujúcej látky v mieste platnosti určeného emisného limitu nižší ako 0,5-násobok limitného HT. Interval sa počíta od kalendárneho roka, v ktorom bolo vykonané posledné meranie.

2) Počet jednotlivých meraní periodického merania a jeho podmienky musia byť v súlade so všeobecne záväzným právnym predpisom o monitorovaní emisií a kvality ovzdušia.

3) Metóda - manuálna gravimetrická - izokinetický odber, metodika STN EN 13284-1 pri predpokladanej koncentrácii TZL do 50 mg.m⁻³, metodika STN ISO 9096 pri predpokladanej koncentrácii TZL (20-1000) mg.m⁻³,

9) Prevádzkovateľ je povinný zabezpečiť vykonávanie meraní na stálom meracom mieste, ktoré spĺňa požiadavky podľa súčasného stavu techniky oprávneného merania z hľadiska reprezentatívnosti výsledku merania, odberu vzoriek, kalibrácie a iných technických skúšok a činností, bezpečnosti a ochrany zdravia pri práci, požiarnej ochrany, ochrany proti vplyvom fyzikálnych polí a iných manipulačných požiadaviek, najmä dostatočnosti rozmerov, prístupnosti a ochrany proti poveternostným vplyvom.

2. Nakladanie s odpadmi

2.1 Zdroje a množstvá produkovaných odpadov: Odpady vzniknuté v priebehu realizácie stavby

Názov druhu odpadu podľa vyhlášky č. 284/2001 Z.z.	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu (t) predpoklad	Zhodnotený počet množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodnené množstvo odpadu (t)	Miesto zneškodňovania / zhodnocovania odpadu
Názov: Obaly z plastov Kat. číslo: 15 01 02 Kat. odpadu: O	Montáž zariadenia	Zneškodnenie odpadu na základe zmluvy	Farba: rôzna Skupenstvo : tuhé	1,0	3,0	1,0	KOSIT a.s.
Názov: betón Kat. číslo: 17 01 01 Kat. odpadu: O	Montáž zariadenia	Zneškodnenie odpadu na základe zmluvy	Farba: rôzna Skupenstvo : tuhé	2,0	5,0	2,0	
Názov: Zemina a kamenivo, Kat. číslo: 17 05 04 Kat. odpadu: O	Montáž zariadenia	Zhodnotený v prevádzkach EUROCAST	Farba: rôzna Skupenstvo : tuhé	2,0	4,0	2,0	EUROCAST Košice, s.r.o.
Názov: Káble Kat. číslo: 17 04 11 Kat. odpadu: O	Z káblových rozvodov	Zneškodnenie odpadu na základe zmluvy	Farba: rôzna Skupenstvo : tuhé	0,5	2,0	0,5	KOSIT a.s.

Odpady vznikajúce počas prevádzky, údržby

Názov druhu odpadu podľa vyhlášky č. 284/2001 Z.z.	Miesto vzniku odpadu	Spôsob nakladania s odpadom	Fyzikálne a chemické vlastnosti odpadu	Vyprodukované množstvo odpadu (t) predpoklad	Zhodnotené množstvo odpadu za rok (t)	Zneškodnené množstvo odpadu (t)	Miesto zneškodňovania / zhodnocovania odpadu
Názov: Obaly obsahujúce NL Kat. číslo: 15 01 10 Kat. odpadu: N	Údržba zariadenia (obaly z olejov, mazadiel)	Zneškodnenie odpadu na základe zmluvy	Farba: rôzna Skupenstvo : tuhé	0,05	0,1	0,1	KOSIT a.s.
Názov: Nechlórované minerálne hydr. oleje Kat. číslo: 13 02 05 Kat. odpadu: N	Údržba zariadenia (staré mazacie oleje)	Zneškodnenie odpadu na základe zmluvy	Farba: rôzna Skupenstvo : tekuté	0,1	0,1	0,1	EKOL, Recyklačné systémy, s.r.o.
Názov: Iné tuhé znečisťujúce látky Kat. číslo: 10 09 12 Kat. odpadu: O	Prevádzka zariadenia	Zneškodnenie odpadu na základe zmluvy	Farba: rôzna Skupenstvo : tuhé	2,0	4,0	2,0	U.S.Steel Košice

So všetkými odpadmi bude nakladané podľa zákona č. 223/2001 Z.z. o odpadoch a bude vedená evidencia podľa vyhlášky MŽP SR č. 283/2001 Z.z. Jednotlivé odpady budú zhromažďované podľa druhov v príslušných zhromažďovacích prostriedkoch a budú odvázané a zneškodňované oprávnenými osobami.

3. Porovnanie emisných parametrov prevádzky s najlepšimi dostupnými technikami

Postupnou inštaláciou nových ZZO s vysoko účinnými filtračnými kazetami s mikrovláknom sa výrazne zvýši zachytávanie TZL. V prevádzkach Zlievarni boli postupne odstavené Kupľové taviace pece a pretavovanie kovového odpadu prebieha iba v elektrických indukčných peciach cez mokrý prúdový odlučovač a cez látkový filter, čo výrazne znižuje množstvá vznikajúcich odpadov a emisií do ovzdušia. Táto technológia výroby liatiny patrí v súčasnosti medzi najlepšie dostupné technológie v celosvetovom merítku podľa BAT. Regeneráciou vratnej formovacej zmesi používame pri formovaní 90% regenerovaného a 10% nového kremičitého piesku, čo je základným cieľom BAT. Jadrá potrebné na výrobu liatinových odliatok sa vyrábajú v jadrovni metódou ColdBox (pary amínu) – najlepší postup pre výrobu tvrdých jadier.

D Návrh podmienok povolenia + stručné zhrnutie údajov

P. č.	Zhrnutie
1	Identifikácia žiadateľa EUROCAST Košice ,s.r.o. Vstupný areál U.S.Steel 044 54 Košice
2	1.Spoločnosť EUROCAST Košice, s.r.o. v zmysle § 3 ods. 1 zákona 39/2013 Z.z.
	žiada o udelenie súhlasu na stavbu „Inštalácia otryskávacieho stroja H28x25“, v prevádzke Zlievareň I,

3	<p>2. podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 1. zákona 39/2013 Z. z. o udelenie súhlasu na vydanie rozhodnutí o povolení stavieb veľkých, stredných a malých zdrojov znečisťovania ovzdušia vrátane ich zmien</p> <ul style="list-style-type: none"> - v mesiaci december spol. EUROCAST Košice, s.r.o. vyradila z prevádzky „Elektrická indukčná pec ISTOL 2 x 0,5 t“, uvedenú skutočnosť sme oznámili na Okresný úrad Košice listom zo dňa 30.12.2014 - v mesiaci september spol. EUROCAST Košice, s.r.o. vyradila z prevádzky „Miesič IMF 15“, uvedenú skutočnosť sme oznámili na Okresný úrad Košice listom zo dňa 7.10.2014 <p>3. konanie v zmysle § 3 ods. 4 zákona 39/2013 Z.z.</p> <p>4. podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 8. zákona 39/2013 o určenie emisných limitov a technických požiadaviek a podmienok prevádzkovania</p> <p>5. podľa § 3 ods. 3 písm. a) bod 3. o udelenie súhlasu na vydanie a zmeny súboru technicko-prevádzkových parametrov a technicko-organizačných opatrení</p> <p>Popis stavby:</p> <p>Otryskávaci stroj H28x25/4W2C/MS/8T od firmy STEM. Ktorý bude umiestnený v lodi C-E v objekte Zlievarne I, je zariadenie určené na čistenie odliatkov zo sivej liatiny, tvárnej liatiny a oceloliatiny od formovacej zmesi, ktorá ostáva na odliatkoch po rozbití formy.</p> <p>Odliatky určené na čistenie sa upevnia na hák buď po jednom alebo vo zväzkoch podľa veľkosti odliatkov. Hák s odliatkami sa upevní na špeciálny dopravník, ktorý ho presunie do otryskávacej komory stroja. Počas otryskávania v tesne uzavretej tryskacej komore sa hák s odliatkami otáča a automaticky posúva do dvoch vopred nastavených polôh aby bolo zabezpečené čo najlepšie otryskanie odliatkov. Po ukončení otryskávania dopravník presunie hák s odliatkami naspäť do východzej polohy.</p> <p>Abrazívny materiál po vyčerpaní svojej kinetickej energie vo vnútri otryskávacej komory padá na jej dno v tvare násypky a vlastnou váhou sa posúva do závitkového dopravníka. Tento dopraví abrazívny materiál do korčekového dopravníka a ďalej do selektora. Tu sa zachytí prach, odpad a opotrebované broky. Čistý použiteľný abrazívny materiál sa ukladá do nádoby uloženej na spodku selektora na opätovné použitie.</p> <p>Odstaňovanie prachu z otryskávacej skrine a odsávaného vzduchu zabezpečuje odsávací a filtračný systém.</p> <p>Projekt stavby vyhotovil: ZTS INMART atóm, a.s. Martin Thurzova 16, P.O. BOX 77 036 01 Martin</p> <p>Odsávacie zariadenie:</p> <p>Filtre CDR zachytávajú suchý prach z prašného vzduchu odsávaného z otryskávacieho stroja. Tieto filtre sú špeciálne navrhnuté pre prácu v ťažkých podmienkach a s požiadavkami ako sú nepretržitý otryskávaci cyklus, ľahká údržba a obmedzené celkové rozmery.</p> <p>Zachytávač prachu CDR ja vybavený kazetami, ktoré sa v pravidelných intervaloch vyfukujú stlačeným vzduchom tak, aby sa oddelil prach, ktorý sa ukladá na vonkajšom povrchu kazety. Stlačený vzduch sa nachádza v nádobe a je vypúšťaný na filtračné kazety časomerom ovládaným elektro-ventilom. Tento vzduch je na kazety smerovaný tak, aby sa vo vnútri vytvorila tlaková vlna a obnovila sa pôvodná priepustnosť. Kazety sú vyfukované jedna po druhej. Interval medzi týmito cyklami môže byť nastavený podľa prevádzkových podmienok. Tento čistiaci systém neobsahuje žiadne pohyblivé diely, čím je zaručená jeho vysoká spoľahlivosť a bezpečnosť. Za filtračnými kazetami je osadený ventilátor, ktorý zabezpečuje dlhodobú prevádzku.</p>
4	<p><u>Opis zdrojov znečisťovania a ďalších vplyvov prevádzky na životné prostredie</u></p> <p>Tuhé a plynné znečisťujúce látky sú zachytávané niekoľkými typmi odlučovacích zariadení. Výstupné koncentrácie tuhých a plyných znečisťujúcich látok dosahujú stanovené emisné limity. Postupná likvidácia starých technologických zariadení a náhrada novými s účinnými látkovými filtrami má pozitívny vplyv na životné prostredie.</p>
5	<p><u>Opis stavu územia- bez zmeny</u></p>
6	<p><u>Opis opatrení v oblasti emisií a nakladania s odpadmi -bez zmeny</u></p>
7	<p><u>Opis monitoringu -bez zmeny</u></p>
8	<p><u>Porovnanie s najlepšimi dostupnými technikami</u></p> <p>Postupnou inštaláciou nových ZZO s vysoko účinnými filtračnými kazetami s mikrovláknom sa výrazne zvýši zachytávanie TZL. V prevádzkach Zlievarni boli postupne odstavené Kuplové taviace pece a pretavovanie kovového odpadu prebieha iba v elektrických indukčných peciach cez mokrý prúdový odlučovač a cez látkový filter, čo výrazne znižuje množstvá vznikajúcich odpadov a emisií do ovzdušia. Táto technológia výroby liatiny patrí v súčasnosti medzi najlepšie dostupné technológie v celosvetovom merítku podľa BAT. Regeneráciou vratnej formovacej zmesi používame pri formovaní 90% regenerovaného a 10% nového kremičitého piesku, čo je základným cieľom BAT. Jadrá potrebné na výrobu liatinových odliatkov sa vyrábajú v jadrovni metódou ColdBox (pary amínu) – najlepší postup pre výrobu</p>

	tvrdných jadier.
9	<u>Opis opatrení preventívneho charakteru</u> <u>Bez zmeny</u>

E Označenie účastníkov konania, ktorí sú prevádzkovateľovi známi, prípadne cudzí dotknutý orgán, ak jestvujúca prevádzka má alebo nová prevádzka môže mať cezhraničný vplyv

P. č.	Zoznam účastníkov konania
1	Slovenská inšpekcia životného prostredia, IŽP Košice
2	EUROCAST Košice, s.r.o.
3	U. S. Steel Košice, s.r.o., Vstupný areál U.S.Steel, 044 54 Košice
4	Mesto Košice, zastúpené primátorom, Tr . SNP č. 48/A, 040 11 Košice
5	Mestská časť Košice – Šaca, Železiarská 9, 040 15 Košice - Šaca
6	Okresný úrad Košice, Adlerova 29, 040 01 Košice, ŠSOH
7	Okresný úrad Košice, Adlerova 29, 040 01 Košice, ŠSOO
8	Regionálny úrad verejného zdravotníctva so sídlom v KE, Ipeľská 1, Košice
9	Mesto Košice, stavebný úrad, pracovisko Košice – Západ, Trieda SNP 39, 040 11 Košice
10	Ing. Milan Sliacky, Volgogradská 4938/23, 038 61 Martin-Priekopa
11	Ing. Ján Šajgalík, Československej armády 1061/25
12	Ing. Jana Klobučníková, Nálepková 309/10, 038 54 Krpaľany
13	Emil Mažgút, Hrdinov SNP 9, 036 01 Martin
14	Ing. Roman Šoška, Tomášiková 10, 036 01 Martin

F Prehlásenie

Týmto prehlasujem, že som vypracoval žiadosť o vydanie zmeny povolenia.

Potvrdzujem, že informácie uvedené v tejto žiadosti sú pravdivé, správne a kompletne.

.....
Ing. Adrián Jakubek
konateľ spoločnosti
EUROCAST Košice, s.r.o.

.....
Ing. Ruslan Mulik
technický riaditeľ
splnomocnený zástupca spoločnosti
EUROCAST Košice, s.r.o.

G Prílohy k žiadosti:

P. č.		Príloha č.
1	Výpis z OR	1
2	List vlastníctva č. 1588	2
3	Kópia katastrálnej mapy	3
4	Zoznam projektantov stavby	4
5	Autorizačné osvedčenia projektantov	5
6	Stanovisko ORHaZZ v Košiciach	6
7	Stanovisko mestskej časti Šaca	7
8	Stanovisko mesta Košice – stavebného úradu	8
9	Stanovisko Regionálneho úradu verejného zdravotníctva	9
10	Stanovisko OÚŽP Košice - ŠSOH	10
11	Stanovisko OÚŽP Košice – posudzovanie vplyvov na ŽP	11
12	Stanovisko U. S. Steel Košice	12
13	Stanovisko TÚV SÚD k projektu stavby	13